



[P-IRGROUP.RU](http://P-IRGROUP.RU)

**P-IR Group**

Интеллектуальные инженерные решения



ЛИНЕЙКА  
КОНДЕНСАЦИОННЫХ КОТЛОВ  
**ZORD**



## КОНДЕНСАЦИОННЫЕ КОТЛЫ

Завод котельного оборудования ПАО «Ирбис» представляет своим клиентам новую линейку **конденсационных котлов ZORD**.

Данное отопительное оборудование сочетает в себе современные технологии, высокую производительность и небольшие размеры.

Котел можно устанавливать в каскад, что позволяет организовать компактные котельные большой мощности.

### ПРИНЦИП РАБОТЫ КОТЛА



Образующиеся при работе котла горячие дымовые газы передают свое тепло воде, которая проходит через секции, соединенные с подающим и обратным водяными коллекторами. Далее теплоноситель поступает в систему отопления. Дымовые газы перемещаются в камеру конденсации, где выделяется дополнительное тепло. Газогорелочное устройство работает по принципу полного предварительного смешения газа и воздуха.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

#### **высокий КПД и экономичность**

- КПД от 97 до 105% позволяет экономить газ по сравнению с конвекционным прибором до 35%.

#### **компактность**

- лучшее соотношение мощности котла к его массе (2 кВт/1 кг).

#### **экологичность**

- вредные выбросы снижены на 60-70% (большая часть  $\text{CO}_2$  и  $\text{NO}_x$  уходит в конденсат). Котел соответствует 5 классу по  $\text{NO}_x$  (ГОСТ 33009.1).

#### **надежность и функциональность**

- поверхности секций теплообменника защищены от коррозии;

- автоматическое поддержание заданной температуры в помещении по суточной и недельной программе;

- поддержание заданной температуры теплоносителя в зависимости от температуры наружного воздуха, а также от температуры в помещении.

- возможность дистанционного управления котлом.

# ХАРАКТЕРИСТИКИ КОТЛА ZORD

		ZORD 0,12	ZORD 0,28	ZORD 0,54	ZORD 1,0
Номинальная теплопроизводительность, кВт	90/70 °С, %	36-120	77-255	150-510	285-950
	50/30 °С, %	39-130	85-280	170-550	310-1040
КПД (90/70 °С   50/30 °С), %		97   105			
Диапазон модуляции, %		30-100			
Вид топлива		Природный газ низкого давления ГОСТ 5542			
Расход природного газа (мин   макс), м³/ч		3,6   13,5	8,9   29,6	16,8   56	30,9   103
Давление природного газа (мин   ном   макс), Па		2000   2500   5000			
Температура дымовых газов (90/70   50/30), °С		100   60			
Расход воды через котел не менее (мин   ном ΔТ=20 °С   макс), м³/ч		0,6   6   10,3	1   14   24	2,7   23   39	5,0   43   71
Гидравлическое сопротивление котла по теплоносителю, при номинальном расходе воды (ΔТ=20 °С), мбар		160			
Давление воды (мин   макс), МПа		0,08   0,6			
Максимальная температура воды на выходе котла, °С		90/95*			
Объем воды в котле, л		10	44	56	91
Разрежение за котлом, не менее, Па		10			
Габаритные размеры (высота×ширина×длина), мм		975×590×1165	1643×784×1836	1643×784×1986	
Масса котла в сборе, не более, кг		75	380	500	720

\* При давлении сетевой воды в системе не менее 0,15 МПа и перепаде ΔТ от 20 до 30 °С

## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

